

# DÉTERMINATION DE L'AFFAISSEMENT

## PRÉLÈVEMENT DE BÉTON FRAIS

### PRÉ-REQUIS



Opérateur formé



Zone d'essai adaptée

- Surface plane et horizontale
- Absence de vibrations



Matériel complet et en bon état

- Brouette, truelle, main écope, cône d'Abrams complet

### MODE OPÉRATOIRE

PRÉLÈVEMENT  
(NF EN 12350-1)



**Vérification du bon de livraison**

Adéquation  
Commande - Livraison



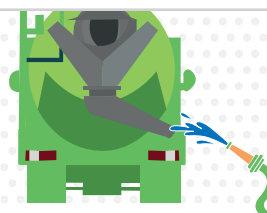
**Prélèvement à l'arrivée du camion au chantier**

- Surface plane et horizontale
- Absence de vibrations



**Réhomogénéisation du béton**

Rotation pendant au moins 2 minutes à brassage 12 tours/min minimum



**Humidification de la goulotte**

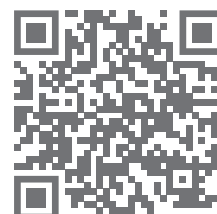


**Prélèvement du béton**

1,5 x la quantité nécessaire pour les essais



Scannez le QR Code afin de visualiser le tutoriel vidéo



# DÉTERMINATION DE L'AFFAISSEMENT

## PRÉLÈVEMENT DE BÉTON FRAIS

### MODE OPÉRATOIRE

### DÉTERMINATION DE L'AFFAISSEMENT (NF EN 12350-2)



10 MIN.  
MAX

1

Réalisation de l'essai 10 minutes max après le prélèvement



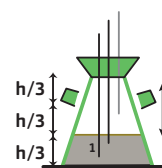
2

Humidification du matériel  
Élimination de l'eau excédentaire



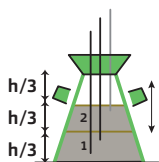
3

Homogénéisation du béton dans la brouette



4

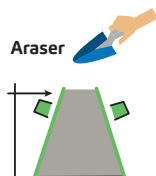
Remplissage du cône en 3 couches  
Couches de hauteur identique



5

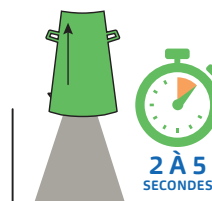
Piquage de chaque couche : 25 coups / couche

- Piquage réparti uniformément
- Piquer la couche et légèrement la couche inférieure
- Remplir en excès (Réhausse)



6

La réhausse est enlevée, le haut du cône est arasé  
Élimination du béton présent sur le plateau



7

Remontée verticale régulière du cône

Remontée en 2 à 5 secondes



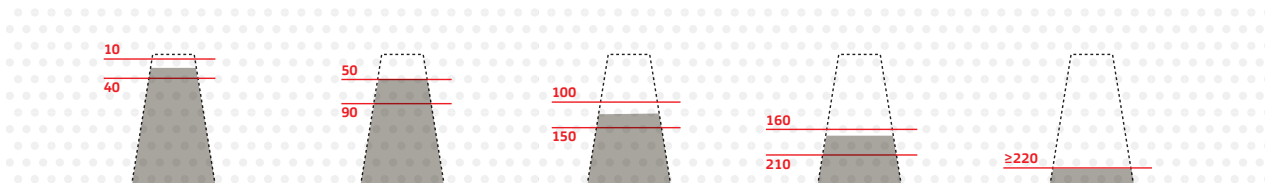
8

Mesure immédiate de l'affaissement (réglet / potence)

- Le résultat est exprimé en mm
- Le résultat est arrondi à 10 mm près

CLASSES	S1*	S2*	S3*	S4*	S5	CIBLE
MAX (mm)	40	90	150	210		Cible + 30
MIN (mm)	10	50	100	160	> 220	Cible - 30

NF EN 206+A2/CN TABLEAUX 3 ET 21 : CONFORMITÉ DE LA MESURE DE CONSISTANCE - AFFAISSEMENT DU BÉTON FRAIS



\*NF EN 206+A2/CN Tableau 21 : Pour un essai individuel sur le lieu de livraison, écart admissible de +/- 10 mm par rapport aux limites de la classe spécifié. Exemple Classe S3, l'affaissement chantier doit être compris entre 90 et 160 mm.