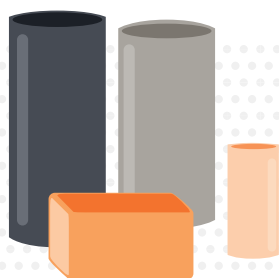


# CONFECTION DES ÉPROUVETTES DE BÉTON

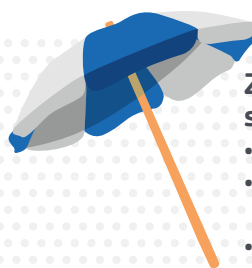
## PRÉ-REQUIS



### TYPES DE MOULES : CUBES ET CYLINDRES

Influence de la dimension :  
> Préconisation : cylindres  
15x30 cm ou 16x32 cm

Formats usuels : 11 x 22 cm • 15 x 30 cm • 16 x 32 cm



### Zone adaptée : essai et stockage des épreuves

- Surface plane et horizontale
- Zone exempte de vibrations et chocs
- Zone à l'abri du soleil et du vent

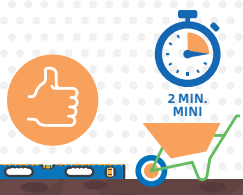
## MODE OPÉRATOIRE

### PRÉLÈVEMENT (NF EN 12350-1)



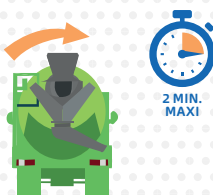
#### Vérification du bon de livraison

Adéquation  
Commande - Livraison



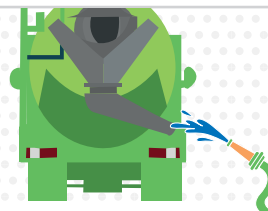
#### Prélèvement à l'arrivée du camion au chantier

- Surface plane et horizontale
- Absence de vibrations

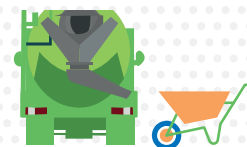


#### Réhomogénéisation du béton

Rotation pendant  
au moins 2 minutes  
à brassage 12 tours/  
min minimum



#### Humidification de la goulotte

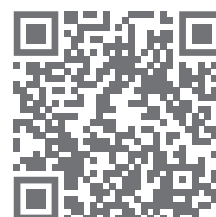


#### Prélèvement du béton

1,5 x la quantité  
nécessaire pour  
les essais



Scannez le QR Code  
afin de visualiser  
le tutoriel vidéo



# CONFECTION DES ÉPROUVETTES DE BÉTON

## MODE OPÉRATOIRE

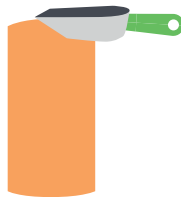
### REMPLISSAGE DES MOULES ET SERRAGE DU BÉTON (NF EN 12390-2)



1

#### Identification des moules

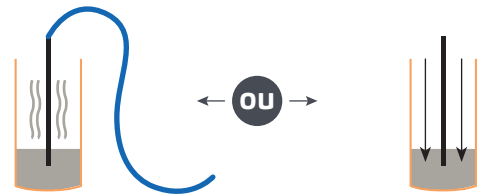
Identifier les moules : informations inhérentes au prélèvement de béton (date, n° BL etc...)



2

#### Remplissage du béton : nombre de couches

- 11 x 22 cm : 2 Couches
- 15 x 30 cm : 3 Couches
- 16 x 32 cm : 3 Couches



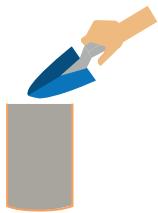
3

#### Serrage du béton : aiguille vibrante

- **Autres**
- Affaissement > 100 mm et E/C < 0.50 : **durée > 5 s / couche**
- Taille et fréquence de vibration adaptée au type de moule
- Maintenir l'aiguille verticalement
- Ne pas entrer en contact : fond et parois du moule

#### Serrage du béton : barre de piquage

- **Si affaissement > 100 mm et E/C > 0.50**
- **25 coups / couche**
- Coups répartis uniformément sur la surface
- Tapoter par des coups secs sur la paroi extérieure du moule (débullage)



5

#### Arasement

- Araser soigneusement la surface au moyen d'une truelle
- Apposer le chapeau de protection (éviter le contact béton/chapeau)



6

#### Conservation avant démoulage

- Zone de stockage adaptée : à l'abri du soleil, du vent, des chocs et des vibrations
- Température de conservation chantier : **25°C +/- 5°C**
- Les épreuves ne doivent pas être déplacées pendant **un minimum de 16 heures** et **un maximum de 3 jours**



7

#### Transport des épreuves chantier > laboratoire

- Les épreuves doivent être rapatriées au laboratoire dans un délai maximal de 3 jours mais idéalement dans les 24 heures
- S'assurer de la bonne « prise » du béton
- Éviter les chocs et vibrations : risque de dégradation des résistances



8

#### Conservation des épreuves

- Démouler soigneusement les épreuves
- Après démoulage et jusqu'à l'essai d'écrasement, les épreuves doivent être conservées dans l'eau à une température de 20°C +/- 2°C (ou en salle humide HR > 95% 20°C +/- 2°C)